

CAMB/2022/124 del 28 novembre 2022

**CONSIGLIO D'AMBITO**

Oggetto: **Servizio gestione rifiuti urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Rettifica determinazioni su danni annualità 2020 (delibera 8/2022)**

LA PRESIDENTE

F.to Assessore Francesca Lucchi

CAMB/2022/124

## CONSIGLIO D'AMBITO

L'anno **2022** il giorno 28 del mese di novembre alle ore 14.00, si è riunito mediante videoconferenza il Consiglio d'Ambito, convocato con lettera prot. PG.AT/2022/0011871 del 24/11/2022.

Sono presenti i Sigg.ri:

	RAPPRESENTANTE	ENTE			P/A
1	Quintavalla Luca Giovanni	Comune di Castelvetro Piacentino	PC	Sindaco	P
2	Trevisan Marco	Comune di Salsomaggiore Terme	PR	Consigliere	A
3	Lanfranco De Franco	Comune di Reggio Emilia	RE	Assessore	P
4	Gargano Giovanni	Comune di Castelfranco Emilia	MO	Sindaco	A
5	Muzic Claudia	Comune di Argelato	BO	Sindaco	P
6	Alessandro Balboni	Comune di Ferrara	FE	Assessore	A
7	Pula Paola	Comune di Conselice	RA	Sindaco	A
8	Lucchi Francesca	Comune di Cesena	FC	Assessore	P
9	Anna Montini	Comune di Rimini	RN	Assessore	P

La Presidente Lucchi invita il Consiglio a deliberare sul seguente ordine del giorno:

**OGGETTO: Servizio gestione rifiuti urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Rettifica determinazioni su danni annualità 2020 (delibera 8/2022)**

**Vista** la Legge Regionale n.19 del 21.12.2012 e s.m.i. che, all'art. 34, costituisce presso ATERSIR un fondo straordinario della durata di dodici anni a partire dal 2013, quantificato nell'importo massimo di € 24.000.000,00, nell'ambito dei costi comuni del servizio rifiuti urbani, a valere sull'intero ambito territoriale regionale, ai fini della mitigazione dei danni economici e finanziari subiti dal Servizio di gestione dei rifiuti urbani a causa degli eventi sismici del maggio 2012, non sostenibili dai soli utenti del servizio dell'area interessata;

**considerato** che l'obiettivo del fondo è la compensazione almeno parziale dei costi (in termini di TIA o di TARSU, per l'anno 2012, di TIA, TARSU o TARES "quota rifiuti" per l'anno 2013, di TARI o Tariffa Puntuale a Corrispettivo per gli anni successivi) che avrebbero gravato sulle utenze (domestiche e non) che hanno sofferto l'inagibilità temporanea parziale o totale dei locali di pertinenza, nel territorio dei Comuni di cui al DL 6 giugno 2012, n. 74 ("Interventi urgenti in favore delle popolazioni colpite dagli eventi sismici che hanno interessato il territorio delle province di Bologna, Modena, Ferrara, Mantova, Reggio Emilia e Rovigo, il 20 e il 29 maggio 2012");

**richiamata** la propria Deliberazione n. 8 del 11 marzo 2022, con la quale, preso atto delle sofferenze rendicontate da gestori e Comuni, sono state poste a carico del Fondo straordinario costituito ai sensi dell'art. 34 della LR 19 del 21.12.2012 e s.m.i., per l'anno 2022, per ciascun destinatario (Comune o Gestore), gli importi indicati nella tabella in allegato B alla delibera stessa;

**dato atto** che nel corso dell'istruttoria di predisposizione della citata Delibera 8/2022, erroneamente, non si è tenuto conto che a far data dall'anno 2020 i Comuni di Ravarino (MO) e San Giovanni in Persiceto (BO) applicano un regime di Tariffa Corrispettiva Puntuale (TCP), e che pertanto il destinatario degli importi a compensazione dei danni rendicontati non sono i rispettivi Comuni bensì il Gestore Geovest s.r.l.;

**ritenuto** di procedere pertanto alla variazione nella individuazione del beneficiario degli importi relativi ai Comuni citati, opportunamente rettificando gli allegati alla Delibera più volte richiamata e senza variazione degli importi complessivi del fondo costituito;

**dato atto** che non si evidenziano modifiche a carico degli importi del fondo di cui alla citata Delibera 8/2022;

**visto** lo Statuto dell'Agenzia approvato con deliberazione di questo Consiglio d'ambito n. 5 del 14 maggio 2012, aggiornato con deliberazione di questo Consiglio n. 43 del 24 maggio 2019

**visti** i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica ed alla regolarità contabile della presente proposta di deliberazione, ai sensi dell'art. 49 comma 1, del D. Lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e s.m.i.;

**a voti unanimi e palesi;**

### **DELIBERA**

1. Di modificare per i motivi illustrati in premessa la delibera di consiglio di Ambito n. 8 del 11 marzo 2022;
2. di modificare la tabella allegato A alla Delibera n. 8 del 11 marzo 2022, e di sostituirla con la tabella A allegata, parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
3. di modificare la tabella allegato B alla Delibera n. 8 del 11 marzo 2022, e di sostituirla con la tabella B allegata, parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
4. di trasmettere il presente provvedimento agli uffici di competenza per gli adempimenti connessi e conseguenti.

TABELLA A – Mancati introiti di TaRi o Tariffa a causa eventi sismici del maggio 2012 – ANNO 2020

Progr.	COMUNE	PROV	MANCATO INTROITO 2020	DESTINATARIO
1	FABBRICO	RE	€ 0,00	
2	REGGIOLO	RE	€ 34.494,01	COMUNE
3	ROLO	RE	€ 9.169,13	COMUNE
4	BOMPORTO	MO	€ 0,00	
5	CAMPOSANTO	MO	€ 2.379,31	AIMAG SPA
6	CARPI	MO	€ 59.609,75	AIMAG SPA
7	CAVEZZO	MO	€ 79.058,84	AIMAG SPA
8	CONCORDIA SULLA SECCHIA	MO	€ 62.543,43	AIMAG SPA
9	FINALE EMILIA	MO	€ 118.182,70	COMUNE
10	MEDOLLA	MO	€ 44.027,73	AIMAG SPA
11	MIRANDOLA	MO	€ 291.538,80	AIMAG SPA
12	NOVI DI MODENA	MO	€ 80.077,35	AIMAG SPA
13	RAVARINO	MO	€ 10.580,21	GEOVEST SRL
14	SAN FELICE SUL PANARO	MO	€ 89.764,19	AIMAG SPA
15	SAN POSSIDONIO	MO	€ 19.571,32	AIMAG SPA
16	SAN PROSPERO S/S	MO	€ 11.954,36	AIMAG SPA
17	SOLIERA	MO	€ 10.038,64	AIMAG SPA
18	CREVALCORE	BO	€ 38.656,00	COMUNE
19	GALLIERA	BO	€ 2.175,80	COMUNE
20	PIEVE DI CENTO	BO	€ 10.891,00	COMUNE
21	SAN GIOVANNI IN PERSICETO	BO	€ 5.865,37	GEOVEST SRL
22	BONDENO	FE	€ 41.359,85	CLARA SPA
23	CENTO	FE	€ 61.006,69	CLARA SPA
24	FERRARA	FE	€ 0,00	
25	POGGIO RENATICO	FE	€ 6.658,00	CLARA SPA
26	TERRE DEL RENO	FE	€ 34.859,70	CLARA SPA
27	VIGARANO MAINARDA	FE	€ 13.206,58	CLARA SPA
		<i>Sommano:</i>	€ 1.137.668,76	

**TABELLA B – Importi da corrispondere**

<b>Progr.</b>	<b>COMUNE</b>	<b>PROV</b>	<b>IMPORTO</b>
1	FABBRICO	RE	€ 0,00
2	REGGIOLO	RE	€ 34.494,01
3	ROLO	RE	€ 9.169,13
4	BOMPORTO	MO	€ 0,00
5	FINALE EMILIA	MO	€ 118.182,70
6	CREVALCORE	BO	€ 38.656,00
7	GALLIERA	BO	€ 2.175,80
8	PIEVE DI CENTO	BO	€ 10.891,00
	<b>TOTALE A COMUNI</b>		<b>€ 213.568,64</b>
	<b>GESTORE</b>		<b>IMPORTO</b>
11	AIMAG SpA		€ 750.563,72
12	CLARA SpA		€ 157.090,82
13	GEOVEST SRL		€ 16.445,58
	<b>TOTALE A GESTORI</b>		<b>€ 924.100,12</b>
	<b>TOTALE GENERALE</b>		<b>€ 1.137.668,76</b>



Allegato alla deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 124 del 28 novembre 2022

**OGGETTO Servizio gestione rifiuti urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Rettifica determinazioni su danni annualità 2020 (delibera 8/2022)**

Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica, attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, della presente proposta di deliberazione, ai sensi degli articoli 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del d.lgs. 18 agosto 2000 n. 267

Il Dirigente  
Area Servizio Gestione Rifiuti  
F.to Paolo Carini

Bologna, 28 novembre 2022



Allegato alla deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 124 del 28 novembre 2022

**OGGETTO Servizio gestione rifiuti urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Rettifica determinazioni su danni annualità 2020 (delibera 8/2022)**

Si esprime parere favorevole in merito alla regolarità contabile della presente proposta di deliberazione, ai sensi dell'articolo 49 comma 1 del d.lgs. 18 agosto 2000 n. 267

Il Dirigente  
Area Amministrazione e  
Supporto alla Regolazione  
F.to Dott.ssa Elena Azzaroli

Bologna, 28 novembre 2022

Approvato e sottoscritto

Il Presidente

F.to Assessore Francesca Lucchi

Il Direttore

F.to Ing. Vito Belladonna

---

## **RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE**

La suesesa deliberazione:

- ai sensi dell'art. 124 D.Lgs 18.08.2000 n° 267, viene oggi pubblicata all'Albo Pretorio per quindici giorni consecutivi (come da attestazione)

Il Direttore

F.to Ing. Vito Belladonna

Bologna, 12 dicembre 2022