

CAMB/2022/104 del 7 novembre 2022

CONSIGLIO D'AMBITO

Oggetto: **Servizio Gestione Rifiuti Urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Determinazioni su danni annualità 2021**

IL PRESIDENTE

F.to Assessore Francesca Lucchi

CAMB/2022/104

CONSIGLIO D'AMBITO

L'anno **2022** il giorno 7 del mese di novembre alle ore 14:30 il Consiglio d'Ambito, convocato con lettera prot. PG.AT/2022/0011050 del 03/11/2022 si è riunito mediante videoconferenza.

Sono presenti i Sigg.ri:

	RAPPRESENTANTE	ENTE		P/A	
1	Quintavalla Luca Giovanni	Comune di Castelvetro Piacentino	PC	Sindaco	A
2	Trevisan Marco	Comune di Salsomaggiore Terme	PR	Consigliere	P
3	De Franco Lanfranco	Comune di Reggio Emilia	RE	Assessore	A
4	Gargano Giovanni	Comune di Castelfranco Emilia	MO	Sindaco	A
5	Muzic Claudia	Comune di Argelato	BO	Sindaco	P
6	Balboni Alessandro	Comune di Ferrara	FE	Assessore	A
7	Pula Paola	Comune di Conselice	RA	Sindaco	P
8	Lucchi Francesca	Comune di Cesena	FC	Assessore	P
9	Montini Anna	Comune di Rimini	RN	Assessore	P

La Presidente Lucchi dichiara aperta la seduta ed invita il Consiglio a deliberare sul seguente ordine del giorno:

Oggetto: Servizio Gestione Rifiuti Urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Determinazioni su danni annualità 2021

Vista la Legge Regionale n.19 del 21.12.2012 e s.m.i. che, all'art. 34, costituisce presso ATERSIR un fondo straordinario della durata di dodici anni a partire dal 2013, quantificato nell'importo massimo di € 24.000.000,00, nell'ambito dei costi comuni del servizio rifiuti urbani, a valere sull'intero ambito territoriale regionale, ai fini della mitigazione dei danni economici e finanziari subiti dal Servizio di gestione dei rifiuti urbani a causa degli eventi sismici del maggio 2012, non sostenibili dai soli utenti del servizio dell'area interessata;

considerato che l'obiettivo del fondo è la compensazione almeno parziale dei costi (in termini di TIA o di TARSU, per l'anno 2012, di TIA, TARSU o TARES "quota rifiuti" per l'anno 2013, di TARI o Tariffa Puntuale a Corrispettivo per gli anni successivi) che avrebbero gravato sulle utenze (domestiche e non) che hanno sofferto l'inagibilità temporanea parziale o totale dei locali di pertinenza, nel territorio dei Comuni di cui al DL 6 giugno 2012, n. 74 ("Interventi urgenti in favore delle popolazioni colpite dagli eventi sismici che hanno interessato il territorio delle province di Bologna, Modena, Ferrara, Mantova, Reggio Emilia e Rovigo, il 20 e il 29 maggio 2012");

dato atto che, al fine di ottemperare alle disposizioni di cui alla suddetta Legge Regionale, è stato costituito presso ATERSIR un gruppo di lavoro, partecipato anche da Regione e Gestori operanti in zone terremotate, in cui si è stabilito di integrare la voce CCD (Costi Comuni Diversi) di ognuno dei Piani Finanziari dall'anno 2013 all'anno 2024 con un importo a costituzione del fondo in parola;

richiamate le deliberazioni del Consiglio d'Ambito:

- n. 3/2013 con la quale è stato costituito per l'anno 2013 un fondo pari a € 3.000.000, imputato ai Comuni in maniera proporzionale al costo del servizio rifiuti dell'anno 2011 e destinato alla copertura dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici per l'anno 2012;
- n. 33/2014 con la quale è stato costituito per l'anno 2014 un ulteriore fondo pari a € 3.000.000, imputato ai Comuni in base alla stima dei danni subiti dal servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani e assimilati 2011 e destinato alla copertura dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici per l'anno 2013;
- n. 23/2015 con la quale è stato costituito per l'anno 2015 un ulteriore fondo pari a € 2.000.000, imputato ai Comuni in base alla stima dei danni subiti dal servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani e assimilati e destinato in parte per il saldo dei danni accertati da Gestori e Comuni a carico delle annualità 2012 e 2013;
- n. 6/2016 con la quale è stato costituito per l'anno 2016 un ulteriore fondo pari a € 2.000.000, a copertura dei danni per l'anno 2014, imputando l'importo pro quota ai Comuni dell'intero territorio regionale, da versare a questa Agenzia da parte dei gestori o direttamente dei Comuni, come specificato nell'atto di approvazione dei PEF per il corrente anno e disponendo di integrare ulteriormente tale fondo con risorse derivanti dall'avanzo di amministrazione, per l'importo di € 489.246,43, destinati in sede di approvazione del bilancio preventivo 2016, al fine di ristorare integralmente i danni a carico dell'annualità 2014;
- n. 71/2016 con la quale è stato costituito per l'anno 2017 un ulteriore fondo pari a € 2.000.000, a copertura dei danni per l'anno 2015, imputando l'importo pro quota ai Comuni dell'intero territorio regionale, da versare a questa Agenzia da parte dei gestori o direttamente dei Comuni, come specificato nell'atto di approvazione dei PEF e disponendo di integrare ulteriormente tale fondo con risorse derivanti dall'avanzo di amministrazione, per l'importo di € 940.939,75, da destinare in sede di approvazione o variazione del bilancio preventivo 2017, al fine di ristorare integralmente i danni a carico dell'annualità 2015;
- n. 94/2017 con la quale è stato costituito per l'anno 2018 un ulteriore fondo pari a € 2.000.000, a copertura dei danni per l'anno 2016, imputando l'importo pro quota ai Comuni dell'intero territorio regionale, da versare a questa Agenzia da parte dei gestori o direttamente dei Comuni, come specificato nell'atto di approvazione dei PEF e disponendo di integrare ulteriormente tale fondo con risorse derivanti dall'avanzo di amministrazione, per l'importo di € 476.688,12, nei limiti derivanti dalla disponibilità dell'avanzo di amministrazione emergente in sede di rendiconto di esercizio 2017;
- n. 73/2019 con la quale è stato costituito per l'anno 2019 un ulteriore fondo pari a € 2.000.000, a copertura parziale dei danni per l'anno 2017, imputando l'importo pro quota ai Comuni dell'intero territorio regionale, da versare a questa Agenzia da parte dei gestori o direttamente dei Comuni, come specificato nell'atto di approvazione dei PEF e disponendo che la rimanente parte di danno (pari a € 109.683,68) sarebbe stata risarcita unitamente ai danni della annualità 2018;
- n. 52/2020 di costituzione del fondo terremoto anno 2020 per un ulteriore importo pari a € 1.897.061,43, a carico dei PEF, necessaria per la copertura del residuo dei danni relativi all'anno 2017 e per l'integrale ristoro dei danni relativi all'anno 2018;
- n. 45/2021 di costituzione del fondo terremoto anno 2021 per un ulteriore importo pari a € 1.470.937,64, a carico dei PEF, necessaria per la copertura dei danni relativi all'anno 2019;
- n. 74/2021 di costituzione del fondo terremoto anno 2022, per complessivi € 1.350.000,00, ridefinito nell'importo di € 1.137.668,76, a carico dei PEF, necessario per la copertura dei danni relativi all'anno 2020, come da deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 8/2022;

dato atto che ATERSIR, con nota protocollo PG.AT/2022/0009236 del 14/09/2022, ha richiesto ai Comuni ed ai Gestori coinvolti la quantificazione a consuntivo, con riferimento alla annualità 2021, dei mancati introiti derivanti dalla esenzione dall'imposizione TaRi (o di tariffa puntuale a corrispettivo, laddove applicata), totale o parziale, operata a favore delle utenze (domestiche ed assimilate) che, pur permanendo sul territorio comunale, abbiano subito inagibilità (totale o parziale) delle unità immobiliari di competenza, considerando mancato introito anche l'eventuale restituzione, a seguito del riconoscimento dell'esenzione per inagibilità, di TaRi già riscossa; comunicando altresì che nel caso di mancata comunicazione i mancati introiti sarebbero stati considerati di consistenza nulla;

dato atto che i territori interessati e le cui amministrazioni comunali / Gestori del servizio sono stati destinatari della richiesta sono i Comuni di cui all'allegato 1 al DL 74/2012 ed al contempo inclusi nell'allegato A della Ordinanza n. 34 del 28 Dicembre 2017 del Commissario Delegato:

- provincia di RE: Fabbrico, Reggiolo, Rolo;
- provincia di MO: Bomporto, Camposanto, Carpi, Cavezzo, Concordia sulla Secchia, Finale Emilia, Medolla, Mirandola, Novi di Modena, Ravarino, San Felice sul Panaro, San Possidonio, San Prospero, Soliera;
- provincia di BO: Crevalcore, Galliera, Pieve di Cento, San Giovanni in Persiceto;
- provincia di FE: Bondeno, Cento, Ferrara, Poggio Renatico, Terre del Reno, Vigarano Mainarda);

preso atto che alla richiesta hanno risposto quasi tutti i destinatari, ad eccezione dei Comuni di Fabbrico in provincia di Reggio Emilia e Bomporto in provincia di Modena e del Gestore HERA SpA per quanto riguarda la città di Ferrara, per la quale non segnala sofferenze economiche già dall'anno 2019;

valutato che sulla base dei dati forniti da Comuni e Gestori si evidenzia una riduzione delle inagibilità rispetto all'anno 2020, conseguendo alla rilevazione un fabbisogno pari a € 879.503,62 per l'integrale ristoro dei danni comunicati per l'anno 2021 (tabella A, parte integrante e sostanziale del presente provvedimento);

dato atto che, ai sensi della normativa di istituzione come successivamente modificata ed integrata, è possibile alimentare ed utilizzare il fondo per ulteriori € 3.494.332,17;

ritenuto pertanto di alimentare il fondo, ai sensi dell'art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i., a carico dei PEF del Servizio Gestione Rifiuti dell'anno 2022, per ulteriori € 879.503,62; gli importi totali da versare a favore dei Comuni o dei Gestori (in caso di applicazione della tariffa puntuale a corrispettivo), a ristoro dei danni subiti nella annualità 2021, sono riportati nella tabella allegato B, parte integrante della presente deliberazione;

visto lo Statuto dell'Agenzia approvato con la propria deliberazione n. 5/2012 e ss.mm.ii.;

visti i pareri favorevoli in ordine alla regolarità tecnica ed alla regolarità contabile, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 e s.m.i.;

a voti unanimi e palesi,

DELIBERA

1. di prendere atto che, a seguito della rilevazione condotta presso Gestori e Comuni, le risorse necessarie per l'integrale il ristoro dei danni economico-finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 subiti dal Servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani relativamente all'anno 2021 ammontano a € 879.503,62 (allegato A, parte integrante e sostanziale del presente provvedimento);
2. di porre a carico del Fondo straordinario di cui all'art. 34 della L.R. 19 del 21.12.2012 e s.m.i., per l'anno 2023, per ciascun destinatario (Comune o Gestore), gli importi indicati nella tabella allegato B, parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
3. di dare atto che l'alimentazione del fondo avverrà a carico dei PEF dell'anno 2023, e le singole quote di alimentazione saranno determinate in sede di approvazione/modifica dei PEF dei singoli Comuni;
4. di trasmettere il presente provvedimento agli uffici di competenza per gli adempimenti connessi e conseguenti.

TABELLA A – Mancati introiti di TaRi o Tariffa a causa eventi sismici del maggio 2012 – ANNO 2021

COMUNE	PROV	MANCATO INTROITO 2021	DESTINATARIO
FABBRICO	RE	€ 0,00	
REGGIOLO	RE	€ 32.123,00	COMUNE
ROLO	RE	€ 8.367,09	COMUNE
BOMPORTO	MO	€ 0,00	
CAMPOSANTO	MO	€ 1.513,69	AIMAG SPA
CARPI	MO	€ 59.345,70	AIMAG SPA
CAVEZZO	MO	€ 53.135,14	AIMAG SPA
CONCORDIA SULLA SECCHIA	MO	€ 42.638,84	AIMAG SPA
FINALE EMILIA	MO	€ 113.999,53	GEOVEST SRL
MEDOLLA	MO	€ 29.274,61	AIMAG SPA
MIRANDOLA	MO	€ 181.307,76	AIMAG SPA
NOVI DI MODENA	MO	€ 80.297,22	AIMAG SPA
RAVARINO	MO	€ 7.253,66	GEOVEST SRL
SAN FELICE SUL PANARO	MO	€ 61.025,06	AIMAG SPA
SAN POSSIDONIO	MO	€ 17.648,43	AIMAG SPA
SAN PROSPERO S/S	MO	€ 7.032,46	AIMAG SPA
SOLIERA	MO	€ 10.343,54	AIMAG SPA
CREVALCORE	BO	€ 35.226,00	COMUNE
GALLIERA	BO	€ 1.348,66	COMUNE
PIEVE DI CENTO	BO	€ 9.436,00	COMUNE
SAN GIOVANNI IN PERSICETO	BO	€ 3.851,54	GEOVEST SRL
BONDENO	FE	€ 39.326,53	CLARA SPA
CENTO	FE	€ 46.524,55	CLARA SPA
FERRARA	FE	€ 0,00	
POGGIO RENATICO	FE	€ 6.159,61	CLARA SPA
TERRE DEL RENO	FE	€ 18.775,61	CLARA SPA
VIGARANO MAINARDA	FE	€ 13.549,39	CLARA SPA
<i>Sommano:</i>		€ 879.503,62	

TABELLA B – Importi da corrispondere

COMUNE	PROV	IMPORTO
FABBRICO	RE	€ 0,00
REGGIOLO	RE	€ 32.123,00
ROLO	RE	€ 8.367,09
BOMPORTO	MO	€ 0,00
CREVALCORE	BO	€ 35.226,00
GALLIERA	BO	€ 1.348,66
PIEVE DI CENTO	BO	€ 9.436,00
TOTALE A COMUNI		€ 86.500,75
GESTORE		IMPORTO
AIMAG SpA		€ 543.562,45
CLARA SpA		€ 124.335,69
GEOVEST srl		€ 125.104,73
TOTALE A GESTORI		€ 793.002,87
TOTALE GENERALE		€ 879.503,62

Allegato alla deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 104 del 7 novembre 2022

Oggetto: **Servizio Gestione Rifiuti Urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Determinazioni su danni annualità 2021**

Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica, attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, della presente proposta di deliberazione, ai sensi degli articoli 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del d.lgs. 18 agosto 2000 n. 267

Il Dirigente
Area Servizio Gestione
Rifiuti Urbani
F.to Dott. Paolo Carini

Bologna, 7 novembre 2022

Allegato alla deliberazione del Consiglio d'Ambito n. 104 del 7 novembre 2022

Oggetto: **Servizio Gestione Rifiuti Urbani - Fondo per la condivisione solidaristica dei danni economici e finanziari causati dagli eventi sismici del maggio 2012 a carico del Servizio di Gestione dei Rifiuti Urbani ed Assimilati (art. 34 L.R. 19/2012 e s.m.i.). Determinazioni su danni annualità 2021**

Si esprime parere favorevole in ordine alla regolarità contabile della presente proposta di deliberazione, ai sensi degli articoli 49 comma 1 e 147 bis comma 1 del d.lgs. 18 agosto 2000 n. 267 e s.m.i.

Il Dirigente
Area Amministrazione
e Supporto alla Regolazione
F.to Dott.ssa Elena Azzaroli

Bologna, 7 novembre 2022

Approvato e sottoscritto

Il Presidente

F.to Assessore Francesca Lucchi

Il Direttore

F.to Ing. Vito Belladonna

RELAZIONE DI PUBBLICAZIONE

La suesposta deliberazione:

- ai sensi dell'art. 124 D.Lgs 18.08.2000 n° 267, viene oggi pubblicata all'Albo Pretorio per quindici giorni consecutivi (come da attestazione)

Bologna, 5 gennaio 2023

Il Direttore

F.to Ing. Vito Belladonna